

Produktdatenblatt Juli 2006

INFRASOLV®-LC1 für Rußanalytik

als DBP- und Marcol 82- Ersatz

(carbon black structure test ASTM D-2414)

Mat.-Nr.: 4599082 VPE = 5 Liter PE-Kanister

Beschreibung:

INFRASOLV®-LC1

ist ein sorgfältig ausraffiniertes, niedrigviskoses, medizinisches Weißöl.

Es erfüllt die höchsten Reinheitsanforderungen der europäischen Pharmakopöen.

INFRASOLV®-LC1

fällt in den dort angegebenen Viskositätsbereich für Paraffinum perliquidum. Weitere herausragende, charakteristische Merkmale des INFRASOLV®-LC1 sind:

- wasserhelles Aussehen
- geruchlos, ohne Geschmack
- hohe Farbstabilität bei Einwirkung von Wärme und Licht
- gute Oxidationsstabilität
- keine aromatischen Kohlenwasserstoffe

Anwendung:

INFRASOLV®-LC1

wird vor allem dann eingesetzt, wenn besonders hohe Anforderungen

an die Reinheit von Mineralölen gestellt wird, oder die Verwendung von medizinischen Weißölen gesetzlich vorgeschrieben ist.

INFRASOLV®-LC1

wird in folgenden Industrie- und Gewerbebezweigen eingesetzt:

1. Pharmazeutische Industrie

- Trägermedium für feste und halbfeste Bestandteile von medizinischen Zubereitungen
- Trennmittel für die Herstellung von Kapseln und Tabletten
- Grundmittel für Salben und Laxative

2. Kosmetische Industrie

- Grundkomponente für die Herstellung von Salben, Pasten, Haar- und Hautpflegemitteln, Lippenstift, Schutz- und Reinigungscremen

3. Lebensmittel- und Verpackungsindustrie

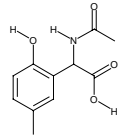
- Schmierung von Verpackungsmaschinen für Lebensmittel
- Schmierung von Maschinen, die Verpackungsmaterial für Lebensmittel herstellen
- Absorptionsmittel in Extraktionsanlagen von Ölmühlen

4. Chemische Industrie

- Prozess- und Verfahrensöl
- für Rußanalytik als DBP-Ersatz (carbon black structure test ASTM D-2414)

5. Textilindustrie

- Herstellung von hochwertigen Textilhilfsmitteln
- Herstellung von Kunstfasern

**Qualitätsstandards:**

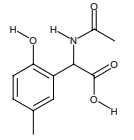
INFRASOLV®-LC1 entspricht den

- Reinheitsanforderungen des deutschen Arzneibuches (DAB 1996)
- Anforderungen des europäischen Arzneibuches
- Anforderungen des US food and Drug Administration (FDA) Regulations 21 CFR 172.878 und 21 CFR 178.3620 (a)

Produktdaten:

Aussehen		wasserhell, klar	visuell
Farbe	Farbzahl	+30	DIN 51411
Anilinpunkt	°C	105	ASTM D 482
Siedebereich	IBP, °C	330	ASTM D 1160
	FBP, °C	455	
Kohlenstoffverteilung	C _A , %	0	in Anlehnung an DIN 51378
	C _N , %	36	
	C _P , %	84	
Dynamische Viskosität bei 20 °C	mPa s	28	DAB 1396
Relative Dichte bei 20 °C	g/ml	0,85	DIN51757
Löslichkeit in	Ether	löslich	DAB 1995
	Chloroform	löslich	
	Kohlenwasserstoff	löslich	
	Wasser	unlöslich	
	Ethanol	schwer löslich	
Prüfung auf Reinheit			
• sauer und alkalisch reagierende Substanzen		entspricht den Anforderungen	DAB 1996
• polycyclische aromatische Kohlenwasserstoffe			
• Verhalten gegen Schwefelsäure			
• feste Paraffine			

Gesundheitsschutz: Beim Umgang mit Schmierstoffen sind die allgemeinen Regeln des Arbeitsschutzes zu beachten! Weitere Informationen entnehmen Sie bitte unserem Sicherheitsdatenblatt.



INFRASOLV®-LC1 Kennwerte				
Spezifikation				
Medizinisches Weißöl in Anlehnung an Schmieröle L-AN; Kennzeichnung nach DIN 51 502 (mind.Haltbarkeit: 2Jahre bei -20bis +40°C)				
Schmierstofftyp		Medizinisches Weißöl		
Kennbuchstabe DIN		(L-AN)	in Anlehnung an DIN 51 501	
Viskositätsklasse ISO/VG		15	DIN 51 519 in Anlehnung an ISO 3448	
Eigenschaften		Einheit	Kennwert	Prüfung nach
Kinematische Viskosität bei 0°C		mm ² /s	angeben	DIN 51 550 in Verbindung mit DIN 51 562 Teil 1
bei 20°C		mm ² /s	< 35	
bei 40°C		mm ² /s	13,5 - 16,5	
bei 100°C		mm ² /s	> 3	
Viskositätsindex (VI)			≥ 90	DIN ISO 2909
Flammpunkt		°C	≤ 120	DIN ISO 2592
Pourpoint		°C	≤ - 18	DIN ISO 3016
Neutralisationszahl NZ		mg KOH/g	≤ 0,1	DIN 51 558 Teil 1
Gehalt an Asphaltene (Angaben als Massenanteil)		Masse-%	≤ 0,05	DIN 51 595
Asche (Oxidasche) (Angaben als Massenanteil)		Masse-%	≤ 0,02	DIN EN ISO 6245
Wassergehalt (Angaben als Massenanteil)		Masse-%	≤ 0,1	DIN 51 777 Teil 1 ISO 3733
Gehalt an unlöslichen Stoffen (Angaben als Massenanteil)		Masse-%	≤ 0,03	DIN 51 592
Luftabscheidevermögen bei 50°C		min	≤ 5	DIN 51 381
Korrosionsschutzeigenschaften gegen Stahl		Korrosionsgrad	0-A	DIN 51 585
Korrosionswirkung auf Kupfer 3h / 50°C ohne Bombe		Korrosionsgrad	1-50 A 3	DIN 51 759
Alterungsverhalten: Zunahme der NZ nach 1000h / 50°C		mg KOH/g	< 1,0	DIN 51587
Demulgiervermögen bei 54°C		min	≤ 20	DIN 51 599
Schaumverhalten bei 25°C		ml	≤ 100/0	DIN 51 566
bei 95°C		ml	≤ 50/0	
bei 25°C nach 95°C		ml	≤ 100/0	
Verhalten gegen den Dichtungswerkstoff SRE-NBR1 DIN 53 538 Teil 1 nach 7 Tagen (+/- 2 h) bei 100°C				
relative Volumenänderung		Vol.-%	≤ +6	DIN 53 521
Änderung der Shore-A-Härte		Shore A	≤ -4	DIN 53 521/ 53 505
Altölkategorie		Kategorie	1	AltöIVO Altöl-Merkblatt
Abfallschlüssel		Schlüssel-Nr.	54 113	Verordnung zur Bestimmung von Abfällen nach § 2 Absatz 2 AbfG